



MİLENYUM ÇEVRE VE YAPI ANALİZ LABORATUVARI SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Adress: Kayabaşı Mahallesi 6309.Cadde No: 76 Kocasinan KAYSERİ/ TÜRKİYE
Tel: +903522404004 e-mail: info@milenyumanaliz.com.tr
www.milenyumanaliz.com.tr



AB-1545-T
24/MY-0253
08-24

DENEY RAPORU TEST REPORT

Deneyi Talep Eden/Firma (Adı, Adresi, Şehir vb) Requesting/Customer (Name, Address, City etc)	: DERE MADENCİLİK İNŞAAT YAPI MALZEMELERİ SAN.VE TİC.A.Ş BORNOVA TAŞ OCAĞI
Numunenin Tanımı Marka, Model, Sınıf, Tip, Miktar, vb Sample Description (Mark, Model, Class, Type, Quantity, etc)	: 0-4 mm İnce Agrega, 4-16 mm, 11,2-22,4 mm 11,2-45 mm İri Agrega
Numunenin Kabul Tarihi Sample Receipt Date	: 17.07.2024
Deneylerin Yapıldığı Tarih Date of Test	: 18.07.2024 / 03.08.2024
Uygulanan Standard Metod Applied Standard/Method	: TS 706 EN 12620+A1 Beton Agregaları
Raporun Sayfa Sayısı Number of pages of the report	: 7

Yukarıda tanımlanan numune için laboratuvarımızda yapılan muayene ve deneylerden elde edilen sonuçlar müteakip sayfalarda verilmiştir.
The testing and or measurement results are given on the following pages which are part of this report.

Numune alma işlemi laboratuvarımız tarafından yapılmamaktadır. Numuneler müşteri tarafından alınmış/gönderilmiştir. Numune şartlı kabul edilmiştir. Sonuçlar numunenin teslim alındığı hali için geçerlidir.

Sampling is not done by our laboratory. Samples were received/sent by the customer. The sample was accepted conditionally. The results are valid for the sample as received.

Karar kuralı Decision rule	<input type="checkbox"/> Karar kuralı uygulaması istenmiştir. <input type="checkbox"/> Basit Kabul Kuralı (Paylaşılan Risk Kuralı) <input type="checkbox"/> Kabul ve Ret Bölgelerinin Belirlenmesi (Koruma Bandı Yöntemi) <input type="checkbox"/> Ret "uygun olmayan ürünün kabulü" (Üretici kuralı) <input type="checkbox"/> Kabul "uygun olan ürünün reddi" (Tüketici kuralı)	<input checked="" type="checkbox"/> Karar kuralı uygulaması istenmiştir.
--------------------------------------	--	--

Türk Akreditasyon Kurumu deney raporlarının tanınırlığı konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamıştır.

Turkish Accreditation Agency is a signatory to the European cooperation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of test reports.

Deney Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren Milenyum Çevre Ve Yapı Analizi Lab.San.Ve Tic.Ltd.Şti.Türkak'ın AB-1545-T dosya numarası ile TS EN/ISO 17025:2017 standardına göre akredite edilmiştir.

Milenyum Çevre Ve Yapı Analizi Lab.San.Ve Tic.Ltd.Şti.accredited by TÜRKAK under registration number AB-1545-T file no for TS EN/ISO 17025:2017 as test laboratory

Deney ve/veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (olması halinde) ve deney metodları bu raporun tamamlayıcı kısmı olup takip eden sayfalarda verilmiştir.

The test and/or measurement results, the uncertainties (if applicable) with confidence probability and test methods are given on the following pages which are part of this report.

Mühür

Seal

Tarih

Date

04.08.2024

Deney Sorumlusu

Person in charge of test

Emrah GÜLEÇ

Onaylayan

Head of Laboratory

Savaş DOĞRU



Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.

This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory. Testing reports without signature and seal are not valid this report is valid for the receipt of the sample

*İşaretili deneyler akreditasyon kapsamındadır. * The tests marked are within the scope of accreditation.

Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanunu Kapsamında E-İMZA ile imzalanmıştır.

This document has been signed with E-SIGNATURE within the scope of Electronic Signature Law No: 5070



DENEY SONUÇLARI

TEST RESULTS

04/08/2024

Geometrik Özellikler Agregatane Sınıfları

Test Metodu/Test Method: EN 933-1 Madde 4.2

Değerlendirme Metodu/Assessment Method: TS 706 EN 12620+A1:2009 Madde 4

Açıklamalar/Descriptions: Test Öncesi Koşullandırma / Conditioning before testing: 24 saat Süreyle (23±) °C Sıcaklık ve % (50±5) Bağıl Nem. / Temperature (23±) °C and % (50±5) RH for 24 Hours

***4.Geometrik Özellikler Agregatane Sınıfları**

Dolgu malzemesi olarak kullanılan agregalar dışındaki bütün agregalar, D/d gösterilişi kullanılarak agregatane sınıfı cinsinden belirtilmelidir. Dolgu malzemesi olarak kullanılan agregalar, dolgu olarak belirtilmeli ve TS EN 933-1'e uygun olarak tayin edildiğinde, agregaların tane büyüklüğü dağılımı, agregatane sınıfı d/D bağılı olarak Madde 4.3.2 ve Madde 4.3.3'te belirtilen şartları sağlamalıdır. Agregatane sınıfları Kapsam deneylerine göre Çizelge I'de belirtilen temel elek serisi veya temel elek serisi +seri 1 veya temel elek serisi +seri 2 sütunlarından seçilen bir elek göz açıklığı çifti kullanılarak belirtilmelidir. Seri 1 ve seri 2'den seçilen elek göz açıklık kombinasyonlarının kullanılmasına izin verilmez. Agregatane sınıfı, 1.4'ten daha küçük bir D/d oranına sahip olmamalıdır.

BEYAN

D/d

0-4

0-4

4-16

11,2-22,4

11,2-45

Elek Ebatı (mm)	No 1	No 2	No 3	No 4	No 5
	0-4 mm İ	0-4 mm K	4-16 mm	11,2-22,4 mm	11,2-45 mm
63					
45					100
31,5					100
25					96
22,4				80	84
16			95	20	20
11,2			80	3	3
8			44	2	1
5,6			3	1	1
4	91	98	2		
2	71	63	0		
1	52	36			
0,5	21	25			
0,25	12	18			
0,125	11	12			
0,063	10,69	7,91	0,16	0,39	0,20

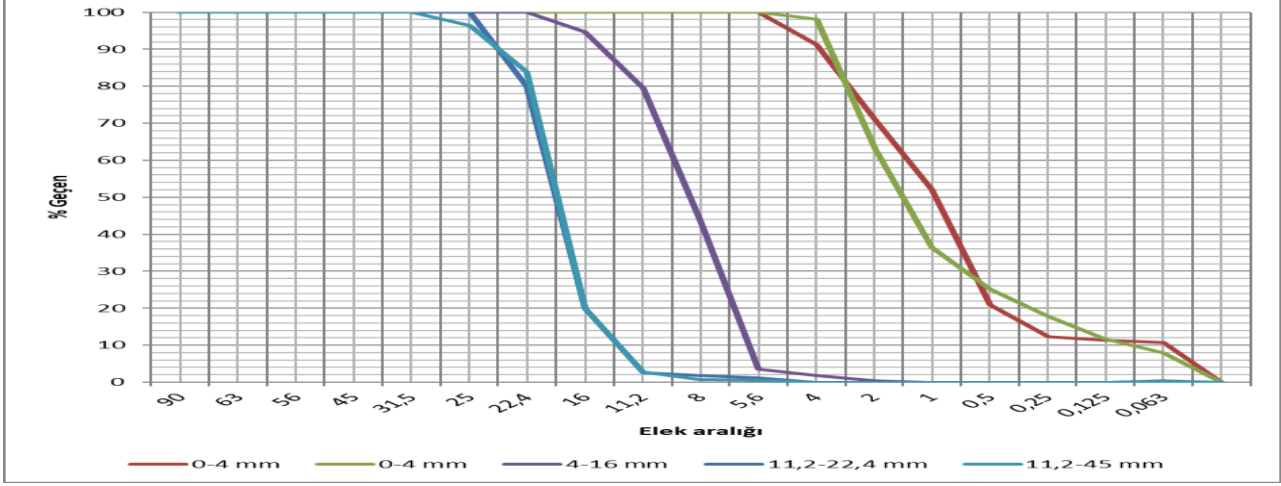
Kuru eleme yöntemi

Yaş eleme yöntemi

DENEY SONUÇLARI

TEST RESULTS

04/08/2024



Geometrik Özellikler Agrega Tane Sınıfları

Test Metodu/Test Method: EN 933-1

Değerlendirme Metodu/Assessment Method: TS 706 EN 12620+A1:2009 Madde 4.3

Açıklamalar/Descriptions: Test Öncesi Koşullandırma / Conditioning before testing: 24 saat Süreyle (23±) °C Sıcaklık ve % (50±5) Bağıl Nem. / Temperature (23±) °C and % (50±5) RH for 24 Hours

*4.3-Tane Büyüklüğü Dağılımı (Granülometri)		BULUNAN					
Bütün agregalar TS EN 933-1'de belirtilen elek analizi sonuçlarına göre D/d tane sınıfı gösterilişine ve Çizelge 2'den seçilen kategorilere uygun olarak Çizelge 2'de belirtilen genel tane büyüklüğü dağılımı özelliklerine uygun olmalıdır.	Agrega Sınıfı (mm)	Elekten geçen kütlece yüzde (%)					Kategori Sınıfı
		2D	1,4D	D	d	d/2	
		0-4	100	100	91	-	
0-4	100	100	98	-	-	G _F 85	
4-16	100	100	95	2	0	G _C 90/15	
11,2-22,4	100	100	80	3	1	G _C 80/20	
11,2-45	100	100	100	3	1	G _C 90/15	

İri Agregaların Tane Şekli

Test Metodu/Test Method: EN 933-3

Değerlendirme Metodu/Assessment Method: TS 706 EN 12620+A1:2009 Madde 4.4

Açıklamalar/Descriptions: Test Öncesi Koşullandırma / Conditioning before testing: 24 saat Süreyle (23±) °C Sıcaklık ve % (50±5) Bağıl Nem. / Temperature (23±) °C and % (50±5) RH for 24 Hours

*4.4.1 Tane Şekli Tayini-Yassılık indeksi			
Gerektiğinde iri agregaların şekli EN 933-3 te belirtilen yassılık indeksi cinsinden tayin edilmelidir. Yassılık indeksi iri agregaların şeklinin tayininde referans deney olarak kullanılmalıdır. Yassılık indeksi belirli bir uygulama veya nihai kullanıma göre çizelge 8'de belirtilen ilgili kategoriye göre olarak beyan edilmelidir.	Agrega Sınıfı (mm)	BULUNAN (%)	Kategori Sınıfı
	4-16	10	Fl ₁₅
	11,2-22,4	12	Fl ₁₅
	11,2-45	9	Fl ₁₅

İri Agregaların Tane Şekli

Test Metodu/Test Method: EN 933-4

Değerlendirme Metodu/Assessment Method: TS 706 EN 12620+A1:2009 Madde 4.4

Açıklamalar/Descriptions: Test Öncesi Koşullandırma / Conditioning before testing: 24 saat Süreyle (23±) °C Sıcaklık ve % (50±5) Bağıl Nem. / Temperature (23±) °C and % (50±5) RH for 24 Hours

*4.4.2 Tane Şekli Tayini-Şekil indeksi			
Gerektiğinde, EN 933-4'e uygun olarak tayin edilmiş olan şekil indeksi, belirli bir uygulamaya veya nihai kullanıma göre, Çizelge 9'da belirtilen ilgili kategoriye göre beyan edilmelidir.	Agrega Sınıfı (mm)	BULUNAN (%)	Kategori Sınıfı
	4-16	10,3	Sl ₁₅
	11,2-22,4	12,3	Sl ₁₅
	11,2-45	9,6	Sl ₁₅



MİLENYUM ÇEVRE VE YAPI ANALİZ LABORATUVARI

AB-1545-T
24/MY-0253
08-24

DENEY SONUÇLARI

TEST RESULTS

04/08/2024

İri ve İnce Agregat Özellikleri Çok İnce Malzemenin Muhtevası

Test Metodu/Test Method: EN 933-1

Değerlendirme Metodu/Assessment Method: TS 706 EN 12620+A1:2009 Madde 4.6

Açıklamalar/Descriptions: Test Öncesi Koşullandırma / Conditioning before testing: 24 saat Süreyle (23±) °C Sıcaklık ve % (50±5) Bağıl Nem. / Temperature (23±) °C and % (50±5) RH for 24 Hours

*4.6-Çok İnce Malzemenin Muhtevası

EN 933-1'e uygun olarak tayin edilmiş olan incelerin muhtevası çizelge 11'de belirtilen ilgili kategoriye uygun olarak beyan edilmelidir. Dolgu agregalarındaki çok incelerin muhtevası Çizelge 7'de belirtilen şartları sağlamalıdır.	Agregat Sınıfı (mm)	BULUNAN (%)	Kategori Sınıfı
	0-4	10,69	f ₁₆
	0-4	7,91	f ₁₆
	4-16	0,16	f _{1,5}
	11,2-22,4	0,39	f _{1,5}
	11,2-45	0,20	f _{1,5}

EK D:

Çok ince Malzemenin Değerlendirilmesi, Çok ince malzeme, aşağıda belirtilen dört durumdan birinin söz konusu olması halinde zararsız olarak kabul edilmektedir.

- İnce agreganın toplam çok ince malzeme muhtevasının %3'den veya agreganın kullanıldığı yerde geçerli olan mevzuata göre belirtilmiş olan başka bir değerden daha az olması
 - EN-933-8'e uygun olarak deneye tabi tutulduğunda, kum eş değerinin (SE), belirtilen alt sınırı aşması.
 - EN-933-9'a uygun olarak deneye tabi tutulduğunda, metilen mavisi deneyinin (MB), belirtilen alt sınır değerinden daha küçük bir değer vermesi.
 - Bilinen bir performans yeterliliğine sahip agreganın kine eşit performansın elde edilmesi veya herhangi bir problemle karşılaşmadan kullanım performans yeterliliğinin kanıtlanması.0/2 mm aralığı ile yapılan kum es değeri ve metilen mavisi deneyleriyle ilgili uygunluk özellikleri, normal olarak %90 ihtimal seviyesinde ifade edilmelidir.
- NOT: Kesin sınırlar, Avrupa'nın bazı bölgelerindeki fark ince agregalarla ilgili olarak, deney metotları kullanılarak daha fazla kanıt elde edilinceye kadar sabit hale getirilemez. Sınırlar ve/veya kategoriler, agreganın kullanıldığı yerde geçerli olan mevzuata uygun olarak yerel yeterlilikteki performansla kullanılan mevcut malzemelerin özellikleriyle ilgili tecrübelerden faydalanılarak oluşturulmalıdır.

İnce Malzemenin Değerlendirilmesi-Metilen Mavisi Deneyi

Test Metodu/Test Method: EN 933-9+A1

Değerlendirme Metodu/Assessment Method: TS 706 EN 12620+A1:2009 Madde 4.7

Açıklamalar/Descriptions: Test Öncesi Koşullandırma / Conditioning before testing: 24 saat Süreyle (23±) °C Sıcaklık ve % (50±5) Bağıl Nem. / Temperature (23±) °C and % (50±5) RH for 24 Hours

*4.7-İnce Malzemenin Değerlendirilmesi-Metilen Mavisi Deneyi	Agregat Sınıfı (mm)	Bulunan (g/Kg)
EN-933-9+A1'e uygun olarak yapılan deney sonucu, Metilen Mavisi değeri (MB)	0-4 İ	0,75
	0-4 K	1,00

Fiziksel Özellikler- Los Angeles Deneyi ile Parçalanmaya Karşı Direncin Tayini

Test Metodu/Test Method: EN 1097-2:2020 Madde 5

Değerlendirme Metodu/Assessment Method: TS 706 EN 12620+A1:2009 Madde 5.2

Açıklamalar/Descriptions: Test Öncesi Koşullandırma / Conditioning before testing: 24 saat Süreyle (23±) °C Sıcaklık ve % (50±5) Bağıl Nem. / Temperature (23±) °C and % (50±5) RH for 24 Hours

*5.2-Los Angeles Deneyi ile Parçalanmaya Karşı Direncin Tayini

Gerektiğinde, parçalanmaya karşı direnç, EN 1097-2:2020 Madde 5'te belirtilen Los Angeles katsayısı cinsinden tayin edilmelidir. Los Angeles deney metodu parçalanmaya karşı direncin tayininde referans deney metodu olarak kullanılmalıdır. Los Angeles katsayısı, belirli bir uygulama veya nihai kullanıma göre Çizelge 12'de belirtilen ilgili kategoriye uygun olarak beyan edilmelidir.	Agregat Sınıfı (mm)	BULUNAN (%)	Kategori Sınıfı
	4-16 11,2-22,4 11,2-45	21	LA ₂₅

Aşınmaya Direncinin Tayini (Mikro-Deval)

Test Metodu/Test Method: EN 1097-1

Değerlendirme Metodu/Assessment Method: TS 706 EN 12620+A1:2009 Madde 5.3

Açıklamalar/Descriptions: Test Öncesi Koşullandırma / Conditioning before testing: 24 saat Süreyle (23±) °C Sıcaklık ve % (50±5) Bağıl Nem. / Temperature (23±) °C and % (50±5) RH for 24 Hours

*5.3 Aşınmaya Direncinin Tayini (Mikro-Deval)

Gerektiğinde, iri agregaların aşınmaya karşı direnci (mikro-Deval kat sayısı- MDE), EN1097-1'e uygun olarak tayin edilmelidir. Mikro-Deval katsayısı, belirli bir uygulama veya nihai kullanıma göre Çizelge 15'de belirtilen ilgili kategoriye uygun olarak beyan edilmelidir	Agregat Sınıfı (mm)	BULUNAN (%)	Kategori Sınıfı
	4-16 11,2-22,4 11,2-45	1.SEPET 11,2 2.SEPET 11,6	ORT 11 M _{DE} 15



DENEY SONUÇLARI

TEST RESULTS

04/08/2024

Fiziksel Özellikler- İri ve İnce Agregada Bağlı Yoğunluk (Özgül Ağırlık) ve Su Emme

Test Metodu/Test Method: EN 1097-6

Değerlendirme Metodu/Assessment Method: TS 706 EN 12620+A1:2009 Madde 5.5

Açıklamalar/Descriptions: Test Öncesi Koşullandırma / Conditioning before testing: 24 saat Süreyle (23±) °C Sıcaklık ve % (50±5) Bağlı Nem. / Temperature (23±) °C and % (50±5) RH for 24 Hours

*5.5-İri ve İnce Agregada Bağlı Yoğunluk (Özgül Ağırlık) ve Su Emme	Agrega Sınıfı (mm)	BULUNAN	
		Tane Yoğunluğu (Mg/m ³)	Su Emme WA 24 (%)
Gerektiğinde Tane Yoğunluğu ve su emme oranı EN 1097-6'ya göre tayin edilmeli ve sonuçlar istenmesi halinde tayin araçları ve kullanılan hesaplamalarla birlikte beyan edilmelidir.	0-4	qa=2,77 qrd=2,67 qssd=2,71	1,34
	0-4	qa=2,75 qrd=2,66 qssd=2,69	1,26
	4-16	qa=2,75 qrd=2,73 qssd=2,74	0,33
	11,2-22,4	qa=2,76 qrd=2,74 qssd=2,74	0,29
	11,2-45	qa=2,77 qrd=2,76 qssd=2,77	0,14

Fiziksel Özellikler- Agregaların Yığın Yoğunluğunun (Birim Hacim Ağırlık) ve Boşluk Oranının Tayini

Test Metodu/Test Method: EN 1097-3

Değerlendirme Metodu/Assessment Method: TS 706 EN 12620+A1:2009 Madde 5.6

Açıklamalar/Descriptions: Test Öncesi Koşullandırma / Conditioning before testing: 24 saat Süreyle (23±) °C Sıcaklık ve % (50±5) Bağlı Nem. / Temperature (23±) °C and % (50±5) RH for 24 Hours

*5.6-Agregaların Yığın Yoğunluğunun (Birim Hacim Ağırlık) ve Boşluk Oranının Tayini	Agrega Sınıfı (mm)	Bulunan (g/Kg)
		Gevşek Yığın Yoğunluğu (Mg/m ³)
Gerektiğinde yığın yoğunluğu EN 1097-3'e ve istenmesi halinde beyan edilen sonuçlara uygun olarak tayin edilmelidir.	0-4	1,724
	0-4	1,657
	4-16	1,570
	11,2-22,4	1,389
	11,2-45	1,605

Fiziksel Özellikler- Dayanıklılık - Agregaların Isıl ve Bozunma Özellikleri için Magnezyum Sülfat Deneyi

Test Metodu/Test Method: EN 1367-1 veya EN 1367-2

Değerlendirme Metodu/Assessment Method: TS 706 EN 12620+A1:2009 Madde 5.7.1

Açıklamalar/Descriptions: Test Öncesi Koşullandırma / Conditioning before testing: 24 saat Süreyle (23±) °C Sıcaklık ve % (50±5) Bağlı Nem. / Temperature (23±) °C and % (50±5) RH for 24 Hours

*5.7.1-Agregaların Isıl ve Bozunma Özellikleri için Magnezyum Sülfat Deneyi	Agrega Sınıfı (mm)	BULUNAN (%)		Kategori Sınıfı
Donma ve çözünmeye maruz kalan bir ortamda kullanılacak beton için donmaya dirençli agregaya ihtiyaç duyulması durumunda, EN 1367-1 veya EN 1367-2'ye uygun olarak tayin edilmiş olan donma direnci. Çizelge 18 veya Çizelge 19'da belirtilen ilgili kategoriye göre beyan edilmelidir. NOT: agregaların donma ve çözünmeye maruz kalan bir ortamda kullanılmasıyla ilgili yol gösterici bilgiler EK F'de verilmiştir. Donma/çözünme direnci için izleme deneyi olarak su emme değerinin kullanılması ile ilgili tavsiye madde F.2.3'de verilmiştir.		1.SEPET	ORT.	
	4-16 11,2-22,4 11,2-45	10,2		10
		9,9		



DENEY SONUÇLARI

TEST RESULTS

04/08/2024

Fiziksel Özellikler- Dayanıklılık- Agregaların Isıl ve Bozunma Özellikleri için Magnezyum Sülfat Denevi

Test Metodu/Test Method: EN 1367-4

Değerlendirme Metodu/Assessment Method: TS 706 EN 12620+A1:2009 Madde 5.7.2

Açıklamalar/Descriptions: Test Öncesi Koşullandırma / Conditioning before testing: 24 saat Süreyle (23±) °C Sıcaklık ve % (50±5) Bağıl Nem. / Temperature (23±) °C and % (50±5) RH for 24 Hours

*5.7.2 Agregaların Isıl ve Yıpranma Özellikleri İçin Kuruma Büzülmesinin Tayini	BULUNAN (%)
Agrega özellikleri sebebiyle betonda hasara yol açan büzülme çatlakları oluşması halinde, gerektiğinde yapı betonunda kullanılacak agregaların, EN 1367-4'e uygun olarak deneye tâbi tutulması yoluyla tayin edilen kuruma büzülmesi %0,075'i aşmamalı ve sonuçlar beyan edilmelidir. Not 1 - Bu özellik, kurumunun hiç meydana gelmediği yerlere, hava sürüklenmiş beton ile kaplanmış kütle betonuna veya simetrik veya yoğun donatılı ve açık havaya maruz kalmayan yapı elemanlarına uygulanmaz. Not 2 - Hacim kararlılığı - genleşme. Çok nadir durumlarda, geri kazanılmış agregaya, sönmemiş kireç gibi genleşen malzeme içerebilir. Herhangi bir deney metodu mevcut olmadığı için genleşme ile ilgili sınır değerlerin verilmesi henüz mümkün değildir.	0,042

Fiziksel Özellikler- Dayanıklılık- Agregaların Potansiyel Alkali Reaktivitesinin Tayini (Hızlandırılmış Harç Çubuğu Yöntemi)

Test Metodu/Test Method: TS 13516

Değerlendirme Metodu/Assessment Method: TS 706 EN 12620+A1:2009 Madde 5.7.3

Açıklamalar/Descriptions: Test Öncesi Koşullandırma / Conditioning before testing: 24 saat Süreyle (23±) °C Sıcaklık ve % (50±5) Bağıl Nem. / Temperature (23±) °C and % (50±5) RH for 24 Hours

*5.7.3-Agregaların Potansiyel Alkali Reaktivitesinin Tayini (Hızlandırılmış Harç Çubuğu Yöntemi)	Boyca Genleşme Yüzdesi (16 gün) (%)
Agregaların alkali-silika reaktivliği, kullanım yerinde geçerli olan mevzuata uygun olarak tayin edilmeli ve beyan edilmelidir. Deney Metodu: TS 13516 Agregaların Alkali-Silika Reaktivliğinin Harç Çubuklarının hızlandırılmış genleşmesi metodu ile tayini. NOT: Alkali Silika Reaktivliğinin etkileri ile ilgili yol gösterici bilgiler. NOT: 1) Boyca genleşme yüzdesi üç adet numuneden elde edilen değerlerin ortalamasıdır. NOT: 2) TS 13516'e göre:16. gün sonundaki boyca genleşme %0,10dan az ise agregaya zararsızdır.16. gün sonunda boyca genleşme %0,20'den daha fazla ise agregaya potansiyel zararlıdır.16. gün sonunda boyca genleşme %0,10 - %0,20 arasında ise deneye 28 gün sonuna kadar devam edilmeli, ayrıca agreganın petrografik analizi yapılmalıdır..	0,0385

Kimyasal Özellikler- Suda Çözünebilen Klorür Tuzlarının Mohr Yöntemi İle Tayini (Alternatif Yöntem)

Test Metodu/Test Method: EN 1744-1:2013 Madde 9

Değerlendirme Metodu/Assessment Method: TS 706 EN 12620+A1:2009 Madde 6.2

Açıklamalar/Descriptions: Test Öncesi Koşullandırma / Conditioning before testing: 24 saat Süreyle (23±) °C Sıcaklık ve % (50±5) Bağıl Nem. / Temperature (23±) °C and % (50±5) RH for 24 Hours

*6.2-Suda Çözünebilen Klorür Tuzlarının Mohr Yöntemi İle Tayini (Alternatif Yöntem)	Agrega Sınıfı (mm)	Bulunan (%)
Gerektiğinde beton agregalarının suda çözülebilen klorür iyon muhtevası EN 1744-1:2013 Madde 9'a uygun olarak tayin edilmeli ve istenmesi halinde üretici tarafından beyan edilmelidir. NOT: Birleştirilmiş agreganın suda çözülebilen klorür iyon muhtevasının % 0,01 'den daha fazla olmadığı biliniyorsa (mesela ülke içindeki ocaklardan çıkarılan agregalar için) bu değer, betonun klorür muhtevasının hesabında kullanılabilir.	0-4	0,0038
	0-4	0,0045
	4-16	0,0025
	11,2-22,4	0,0019
	11,2-45	0,0022



DENEY SONUÇLARI

TEST RESULTS

04/08/2024

Kimyasal Özellikler- Kükürtlü Bileşikler- Asitte Çözünebilen Sülfatların Tayini

Test Metodu/Test Method: EN 1744-1:2013 Madde 12

Değerlendirme Metodu/Assessment Method: TS 706 EN 12620+A1:2009 Madde 6.3.1

Açıklamalar/Descriptions: Test Öncesi Koşullandırma / Conditioning before testing: 24 saat Süreyle (23±) °C Sıcaklık ve % (50±5) Bağıl Nem. / Temperature (23±) °C and % (50±5) RH for 24 Hours

*6.3.1-Asitte Çözünebilen Sülfatların Tayini	Bulunan Kütlece (%)	Kategori Sınıfı
Gerektiğinde, EN 1744-1:2013 Madde 12'ye uygun olarak tayin edilmiş olan beton agregalarının ve dolgu agregalarının asitte çözülebilen sülfat muhtevası, Çizelge 20'de belirtilen ilgili kategoriye uygun olarak beyan edilmelidir.	0,023	AS _{0,2}

Kimyasal Özellikler- Toplam Kükürt İçeriğinin Tayini

Test Metodu/Test Method: EN 1744-1:2013 Madde 11

Değerlendirme Metodu/Assessment Method: TS 706 EN 12620+A1:2009 Madde 6.3.2

Açıklamalar/Descriptions: Test Öncesi Koşullandırma / Conditioning before testing: 24 saat Süreyle (23±) °C Sıcaklık ve % (50±5) Bağıl Nem. / Temperature (23±) °C and % (50±5) RH for 24 Hours

*6.3.2-Toplam Kükürt İçeriğinin Tayini	Bulunan (%)
Gerektiğinde, agregaların ve dolgu agregalarının EN 1744-1:2013 Madde 11'e uygun olarak tayin edilmiş olan toplam kükürt muhtevası, S cinsinden; a) Havada soğutulmuş yüksek fırın curufu için kütlece % 2'yi b) Havada soğutulmuş yüksek fırın Cürufu dışındaki agregalar için % 1'i aşmamalıdır. Agrega pirotin (Kararsız bir FeS bileşiği mevcut ise, özel tedbirler alınmalıdır. Bu mineralin mevcut olduğu biliniyorsa S cinsinden toplam kükürt muhtevası en çok % 0,1 olmalıdır.	0,043

Kimyasal Özellikler- Diğer Bileşenler (Organik Madde- Fulvo Asit İçeriği- Hafif Organik Kirleticiler)

Test Metodu/Test Method: EN 1744-1:2013 Madde 15.1 – 15.2 – 15.3

Değerlendirme Metodu/Assessment Method: TS 706 EN 12620+A1:2009 Madde 6.4.1 – 6.4.2 – 6.4.3

Açıklamalar/Descriptions: Test Öncesi Koşullandırma / Conditioning before testing: 24 saat Süreyle (23±) °C Sıcaklık ve % (50±5) Bağıl Nem. / Temperature (23±) °C and % (50±5) RH for 24 Hours

6.4- Diğer Bileşenler	
*6.4.1 Organik Madde Tayini (Potansiyel Humus Varlığının Tayini)	
*6.4.2 Fulvo Asit İçeriğinin Tayini	
6.4.3 Hafif Organik Kirleticiler	
Betonun priz alma ve sertleşme hızını değiştiren oranlarda organik maddeleri veya diğer maddeleri ihtiva eden agregalar ile dolgu agregaları, katılaşma süresi ve basınç dayanımı üzerindeki etkileri bakımından EN 1744-1:2013 Madde 15.3'e uygun olarak değerlendirilmelidir. Bu maddelerin oranları; a) Organik madde mevcudiyeti, EN 1744-1:2013 Madde 15.1'e uygun olarak tayin edilmelidir. Sonuçlar, yüksek bir organik madde muhtevasının varlığını gösterirse, fulvo asitlerin mevcudiyeti, EN 1744-1:2013 Madde 15.2'ye uygun olarak tayin edilmelidir. Bu deneylerde kullanılan berrak sıvı, standard renklerden daha açık ise, agregaların organik madde ihtiva etmediği kabul edilmelidir. Not 1- Organik madde muhtevası deneyindeki berrak sıvının rengini değiştiren bazı inorganik bileşikler, betonun priz almasını ve sertleşmesini olumsuz olarak etkilemez. Not 2- Şekerler, organik madde muhtevası veya fulvo asit deneylerindeki berrak sıvının rengini etkilemez. Şekerlerin veya şeker türevi maddelerin mevcudiyetinden şüphelenilmesi halinde, agregada, harç deney numunesi kullanılarak deneye tâbi tutulmalıdır (EN 1744-1:2013 Madde 15.3). Bu durumda, yukarıda verilen katılaşma süresi ve basınç dayanımı özellikleri uygulanmalıdır. Gerektiğinde, betonun priz alma ve sertleşme hızını değiştiren hafif organik kirleticilerin bulunup bulunmadığı, EN 1744-1'e göre yapılacak deneyle tayin edilmelidir. Gerektiğinde, geri kazanılmış agregalar, agregadan kaynaklanan suda çözünebilen malzemelerin çimento macununun (paste), ön priz alma zamanı üzerindeki etkisi bakımından, EN 1744-6'ya uygun olarak değerlendirilmelidir. Ön priz alma zamanındaki değişme (te), Çizelge 23'teki değerlere uygun olmalıdır.	Humus muhtevası Negatif. Fulvo asit muhtevası Negatif. Hafif organik kirleticiler bulunmamaktadır.